

การลด พลังงาน เวลา

ในระบบถังทำน้ำเย็น Cold Water Tank System by Decrease Energy and Time

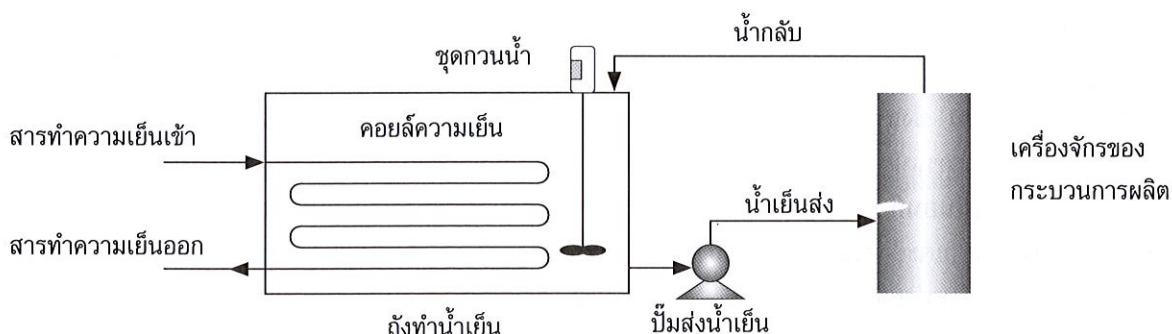


• พศ. มานะวุฒิ สุพิชญางูร

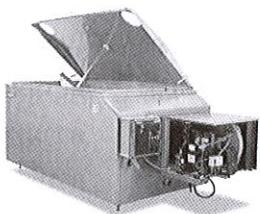
ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล วิทยาลัยวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยรังสิต

บทนำ

ระบบการทำน้ำเย็นในอุตสาหกรรมต่างๆ นั้นมีอยู่หลากหลาย ซึ่งระบบจะขึ้นอยู่กับความเหมาะสมของ การใช้งานกับขนาด ของกำลังการผลิตและประเภทอุตสาหกรรมนั้นๆ ในที่นี้จะกล่าวถึงระบบการทำน้ำเย็นแบบธรรมด้าที่ใช้เครื่องทำความเย็นชนิด ระบบความร้อนด้วยอากาศหรือระบบความร้อนด้วยน้ำ หรือในบางประเภทสามารถใช้กับเครื่องทำความเย็นแบบคูลชิมก์ได้ โดยขึ้นกับผู้ออกแบบระบบและบริมาณที่ต้องใช้น้ำเย็น ซึ่งในระบบโดยลักษณะน้ำเย็นนั้นจะเป็นท่อแบบชุดทำด้วยวัสดุที่สามารถถ่ายเทความร้อนได้ดี และนิยมใช้วัสดุชนิดทองแดง



รูปที่ 1 แสดงระบบทำน้ำเย็นในถังทำน้ำเย็นและการใช้น้ำเย็นในการบวนการผลิตของอุตสาหกรรม



รูปที่ 2 แสดงระบบถังทำน้ำเย็นกับเครื่องทำความเย็น^(*)

ระบบทำน้ำเย็น ซึ่งเป็นระบบหลักตัวหนึ่งที่มีจุดประสงค์ทำให้อุณหภูมิของผลิตภัณฑ์ลดต่ำลงตามมาตรฐานของกระบวนการผลิต การทำน้ำเย็นที่มีปริมาณมาก จะเป็นต้องนำเครื่องทำความเย็นขนาดกำลังงานสูงพอสำหรับการลดอุณหภูมน้ำเย็นให้ต่ำกว่าอุณหภูมิของผลิตภัณฑ์ ส่วนใหญ่ระบบจะใช้การควบคุมอุณหภูมิแบบอัตโนมัติ เนื่องจากปริมาณน้ำในบ่อปีริมาณมาก ดังนั้นการจัดการใช้พลังงานอย่างเหมาะสมสมจังเป็นวิธีที่ดีที่สุด

ปัญหาที่ผู้ออกแบบและผู้ควบคุมสามารถตอบได้บ่อยๆ ของการทำงานระบบการทำน้ำเย็นในอุตสาหกรรม คือ การใช้ระยะเวลาในการลดอุณหภูมิของน้ำในถังทำน้ำเย็น ก่อนเริ่มนำน้ำเย็นส่งไปใช้งาน และในช่วงที่ดำเนินการส่งน้ำเย็นจากถังไปใช้งาน ซึ่งในช่วงนี้เป็นปัญหาหรือการคาดคะเนได้ยากมากในส่วนของการลดอุณหภูมิของน้ำและเวลาที่ต้องใช้ในการทำให้อุณหภูมิของน้ำลดได้ตามข้อกำหนดของกระบวนการในอุตสาหกรรม ซึ่งระบบการทำน้ำเย็นนั้น มีปัจจัยอื่นๆ ที่สามารถวิเคราะห์ได้ แต่ในที่นี้จะกล่าวถึงปัจจัยของการลดเวลา และลดการใช้พลังงาน เฉพาะระบบภายในถังทำน้ำเย็นเท่านั้น และจะไม่กล่าวถึงส่วนของระบบของเครื่องทำความเย็น ซึ่งระบบของเครื่องทำความเย็นนี้สามารถปรึกษาเทคนิคิวีได้จากผู้ผลิตเครื่องทำความเย็น ยังไอนั้น จากประสบการณ์การออกแบบและทดสอบระบบการทำน้ำเย็นนั้นการทำงานของระบบการทำน้ำเย็นส่วนใหญ่จะไม่ถูกแก้ไขในส่วนของถังทำน้ำเย็น แต่จะนิยมเพิ่มขนาดเครื่องทำความเย็น ซึ่งแน่นอนเป็นลดเวลาการทำงานทำน้ำเย็นให้ได้อุณหภูมิที่ต้องการแน่นๆ แต่ก็มีผลกระทบกับการใช้พลังงานไฟฟ้าอย่างแหนบอนคือการเลี่ยดค่าใช้จ่ายและการลงทุนในส่วนนี้เพิ่มเติม และยังส่งผลกระทบไปถึงราคาของผลิตภัณฑ์ที่จะส่งไปจัดจำหน่ายด้วย

ทฤษฎีที่เกี่ยวข้อง

แบบจำลองของระบบถังทำน้ำเย็น (Cold Water Tank System)⁽³⁾ โดยใช้เครื่องทำความเย็นในการทำน้ำให้เย็นลง หรือทำให้อุณหภูมิของน้ำต่ำลงตามความต้องการของกระบวนการผลิต โดยกำหนดคุณสมบัติต่างๆ ของระบบถังทำน้ำเย็น ดังต่อไปนี้

1. อุณหภูมิของสารทำความเย็นที่เครื่องระเหย (Evaporator) มีค่าคงที่
2. การสูญเสียความดัน (Pressure drop) ของสารทำความเย็นในระบบต่อ มีค่าอยู่มาก

3. การไหลและการกระจายของสารทำความเย็นเป็นการไหลแบบรูบเรียง เมื่อผ่านแผ่นบางที่รับเรียง ขณะที่น้ำไหลวนอยู่ภายในถังทำน้ำเย็น

4. สมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนโดยการพาของสารทำความเย็น มีค่าคงที่

5. น้ำแข็งที่เก่าติดอยู่ผิวภายนอกของห่อสารทำความเย็น ถือว่าน้อยมาก

6. น้ำแข็งที่เก่าติดอยู่ขอบของแผ่นระหว่างความร้อน ถือว่าน้อยมาก ดังนั้นจะเป็นการเกิดน้ำแข็งที่เป็นผลึกที่มีขนาดใหญ่

7. สมมติค่าความหนาของน้ำแข็ง

8. สมมติให้น้ำที่อยู่ภายในถังทำน้ำเย็น เป็นการผสมอย่างสมบูรณ์

9. สมประสิทธิ์การถ่ายเทความร้อนโดยการพาระหว่างน้ำแข็งกับน้ำ สมมติให้มีค่าคงที่

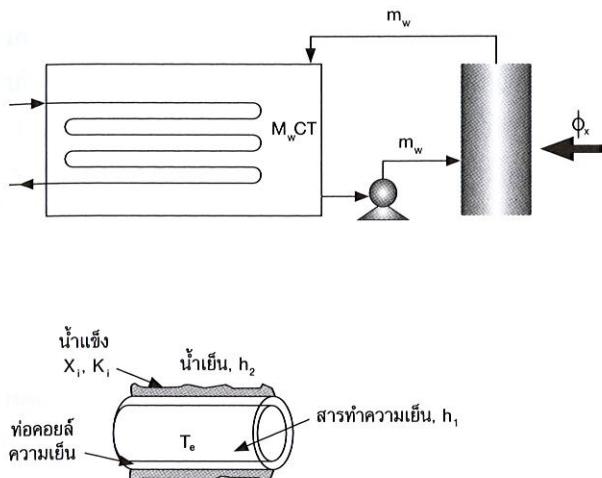
10. มวลของน้ำจะมีการเปลี่ยนแปลง ซึ่งเป็นผลมาจากการเปลี่ยนแปลงปริมาตรของน้ำแข็ง

11. ความร้อนจากภายนอกระบบถังทำน้ำเย็น (O_x) จะมีผลกระทบที่มีค่าไม่คงที่

12. ผลของอุณหภูมน้ำกับจากการนำไปใช้ในกระบวนการผลิต จะมีค่าไม่คงที่

จากการวิเคราะห์ดังกล่าว สมมติให้เวลาผ่านไป เมื่อน้ำเย็นส่งออกจากถังทำน้ำเย็น ไปในกระบวนการผลิต จนกระทั่งน้ำกลับมายังถังทำน้ำเย็น โดยถือได้ว่าน้ำกลับนั้นมีผลกระทบต่อการเปลี่ยนแปลงน้ำเย็นภายในบ่อน้อยมาก ความหนาของน้ำแข็งและอุณหภูมิของน้ำจะเปลี่ยนไปตามเวลา ดังนั้นการสมมติแบบจำลองของระบบถังทำน้ำเย็นจะมีความเที่ยงตรงในระดับหนึ่งเท่านั้น และการเปลี่ยนแปลงที่ถูกต้องมีการทดสอบจากกระบวนการการทำน้ำเย็นในถังจริง ซึ่งการใช้แบบจำลองของระบบถังทำน้ำเย็นนั้นเป็นการสัญญาณเข้าใกล้ความเป็นจริงมากที่สุด

จากแบบจำลองของระบบถังทำน้ำเย็น มวลของน้ำในถังทำน้ำเย็นจะได้จากการสมดุลมวลที่อยู่ในขณะสภาวะคงที่ คือไม่มีการเปลี่ยนแปลงมวลของน้ำ และอุณหภูมน้ำกับความหนาแน่นของน้ำแข็งที่เก่าติดนั้นขึ้นอยู่กับกระบวนการที่สภาวะไม่คงที่ ดังนั้นจะได้



รูปที่ 3 วงจรแบบจำลองของระบบถังทำน้ำเย็น

การสมดุลมวลของน้ำ :

$$\text{ผลรวมของน้ำทั้งหมด} = \text{มวลของน้ำแข็ง} + \text{มวลของน้ำที่เป็นของเหลว}$$

$$M_t = M_i + M_w \quad \dots\dots(1)$$

$$\text{เมื่อ } M_i = (PV)_i = P_i(Ax_i)$$

$$\text{จะได้ } M_w = M_t - A(X_i P_i) \quad \dots\dots(2)$$

การสมดุลพลังงานสำหรับอุณหภูมิน้ำและน้ำแข็งที่ขึ้นอยู่กับเวลา :

ในการพิจารณาสมดุลทางความร้อนของระบบการทำน้ำเย็นในถังทำน้ำเย็น โดยอาศัยสมการการสมดุลความร้อนดังนี้

$$\text{อัตราความร้อนสะสมของน้ำที่เป็นของเหลว} = \text{อัตราความร้อนที่เพิ่มขึ้นของน้ำกลับ} - \text{อัตราการสูญเสียความร้อนออกจากน้ำ} - \text{อัตราการถ่ายเทความร้อนไปยังน้ำแข็ง} \quad \dots\dots(3)$$

$$M_w C = (m_w CT + \phi_x) - (m_w CT) - h_2 A(T - 0.0) \quad \dots\dots(4)$$

ดังนั้นจะสมดุลพลังงานของกระบวนการที่มีอยู่ในสภาวะคงที่ดังนี้

$$\text{อัตราความร้อนสะสมของน้ำแข็งที่เกะติด} = \text{อัตราการถ่ายเทความร้อนโดยการพามาจากน้ำ} - \text{อัตราการถ่ายเทความร้อนไปยังสารทำความเย็น}$$

$$-P_i A \left(\frac{dx_i}{dt} \right) = h_2 A (T - 0.0) - A (0.0 - T_e) \left[\frac{1}{\left(\frac{x_i}{k_i} + \frac{x_w}{k_w} + \frac{1}{h_1} \right)} \right] \quad \dots\dots(5)$$

$$\frac{dx_i}{dt} = \left[\frac{T_e}{\left(\frac{x_i}{k_i} + \frac{x_w}{k_w} + \frac{1}{h_1} \right)} + h_2 T \right] / P_i L \quad \dots\dots(6)$$

โดยที่ A = พื้นที่หน้าตัดของคอล์ความเย็น (m^2)

C = ค่าความจุความร้อนของน้ำ ($J/kg K$)

h_1 = สัมประสิทธิ์การพาความร้อนระหว่างสารทำความเย็นที่เดือดกับผนังของคอล์ความเย็น ($W/m^2 K$)

h_2 = สัมประสิทธิ์การพาความร้อนระหว่างแผ่นฟิล์มน้ำแข็งบางกับน้ำในถัง ($W/m^2 K$)

k_i = ค่าการนำความร้อนของน้ำแข็ง ($W/m K$)

k_w = ค่าการนำความร้อนของผนังของคอล์ความเย็น ($W/m K$)

L = ความร้อนแห่งการกลายเป็นเยือกแข็งของน้ำ (J/kg)

m_w = อัตราการไหลเชิงมวลของน้ำ (kg)

M_t = ผลรวมมวลของน้ำในระบบ (kg)

M_w = ผลรวมมวลของน้ำสถานะของเหลวในระบบ (kg)

M_i = ผลรวมมวลของน้ำแข็งในระบบ (kg)

t = เวลา (s)

T = อุณหภูมิของน้ำ ($^{\circ}C$)

T_e = อุณหภูมิของสารทำความเย็นที่เครื่องระเหย ($^{\circ}C$)

x_i = ความหนาของน้ำแข็ง (m)

x_w = ความหนาของผนังของคอล์ความเย็น (m)

P_i = ความหนาแน่นของน้ำแข็ง (kg/m^3)

ϕ_x = ภาระความร้อนจากภายนอก = $f(t)$ (W)

จะได้สมการของอุณหภูมิขึ้นอยู่กับเวลา ดังนี้

$$\frac{dT}{dt} = \left(\phi_x - h_2 AT - \frac{CAT}{L} \right) \left[h_2 T + \frac{T_e}{\left(\frac{x_i}{k_{ice}} + \frac{x_w}{k_w} + \frac{1}{h_1} \right)} \right] / (M_w C) \quad \dots\dots(7)$$

การจำลองระบบจะใช้การคำนวณทางคณิตศาสตร์ มีภาวะความร้อนจากภายนอกน้อยมาก ทำให้น้ำแข็งไม่เกิดขึ้น จะได้สมการของการถ่ายเทความร้อนจากน้ำไปยังสารทำความเย็น และ M_w มีค่าคงที่

$$\frac{dT}{dt} = \left[\frac{A(T-T_e)}{\left(\frac{x_i}{k_i} + \frac{x_w}{k_w} + h_1 \right)} \right] / (M_w C) \quad \text{-----(8)}$$

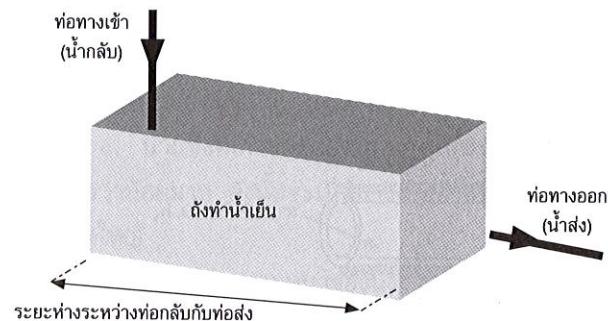
แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ของถังทำน้ำเย็นแบบง่าย แต่มีตัวแปรหลายตัว ตัวแปรที่แปรเปลี่ยน ซึ่งเป็นการยกในการจำลองระบบการทำความเย็น จากการวิเคราะห์ที่สภาวะไม่คงที่เป็นการยกที่จะจำลองระบบการทำความเย็นให้สอดคล้องหรือคงที่ได้

ปัจจัยที่มีผลกระทบต่อแบบจำลองระบบการทำความเย็น

● การวางแผนของท่อน้ำกลับและท่อน้ำส่ง

ในระบบการส่งน้ำเย็นออกจากถังทำความเย็น และระบบส่งกลับน้ำที่นำไปใช้ในกระบวนการของอุตสาหกรรม หรือเครื่องจักรที่ใช้น้ำเย็นไปหล่อเลี้ยงเพื่อการแลกเปลี่ยนความร้อน ในกระบวนการทำแน่น้ำกลับและท่อน้ำส่ง มีส่วนสำคัญในการช่วยกระจายอุณหภูมิของน้ำร้อนกับน้ำเย็น ให้ผสมกัน และมีความสมดุลทางความร้อนเริ่มขึ้น พร้อมทั้งสามารถแลกเปลี่ยนความร้อนกับคอลล์ความเย็น โดยการผ่านผิวท่อของคอลล์ความเย็นหรือแผ่นฟิล์มบางของน้ำแข็ง กรณีที่มีการเกิดแผ่นฟิล์มบางของน้ำแข็งที่ผิวคอลล์ความเย็นขึ้น ตัวอย่างเช่น ถ้าวางแผนของท่อน้ำกลับและท่อน้ำส่งใกล้กัน ในช่วงระยะเวลาสั้นๆ น้ำร้อนที่กลับจะมาผสมกับน้ำเย็นในถังอย่างรวดเร็วทำให้อุณหภูมิเย็นลงไม่ได้ตามที่ต้องการ ดังนั้นที่ห่อส่วนน้ำส่วนนี้จะถูกดูดด้วยบีบม่าน้ำส่งกลับไปใช้งานในกระบวนการอีกรั้ง ซึ่งจะมีผลกระทบกับผลิตภัณฑ์ของสินค้านั้นๆ และอีกประเด็นน้ำที่ส่งออกไปจะมีอุณหภูมิไม่ได้ตามที่กำหนดไว้ จะเห็นได้ว่าการวางแผนของท่อน้ำกลับและท่อน้ำส่งที่เหมาะสมย่อมส่งผลดีกับการลดระยะเวลา การลดอุณหภูมิของน้ำในถังทำน้ำเย็น ซึ่งเป็นเทคนิคนึงที่สมควรพิจารณาเป็นลำดับแรกๆ โดยไม่ต้องลงทุนเพิ่มเติม แต่ต้องใช้ความคิดในการออกแบบทางทฤษฎีของพลศาสตร์

ความร้อน (Thermodynamics) ในด้านการสมดุลพลังงาน และทฤษฎีการไหลของของเหลว (Fluids Engineering) กับทฤษฎีการถ่ายเทความร้อน (Heat transfer)



รูปที่ 4 แสดงการวางแผนของท่อน้ำกลับและท่อน้ำส่ง

จากรูปที่ 4 จะได้

1. ระยะห่างท่อน้ำกลับและท่อน้ำส่งควรมีระยะใกลกันให้มากที่สุด โดยพึงระวังเรื่องการผสมกันระหว่างน้ำเย็นที่จะส่งเข้ากระบวนการกับน้ำร้อนกลับ ปัจจัยในส่วนนี้ การออกแบบหรือการกำหนดต้องวิเคราะห์ในส่วนของการสมดุลความร้อน และความเร็วของของเหลวทั้งสอง

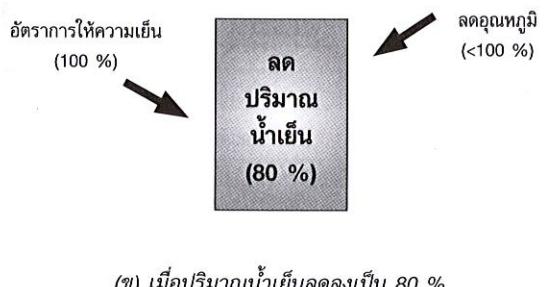
2. การออกแบบหรือการกำหนดเพื่อให้ได้ประโยชน์สูงสุดควรวิเคราะห์เพิ่มเติมในส่วนการนำน้ำร้อนกลับจากกระบวนการการมาผ่านคอลล์ความเย็น (Cooling Coil) โดยมีจุดประสงค์เพื่อแลกเปลี่ยนความร้อนอย่างรวดเร็วและยังได้ประโยชน์เพิ่มเติมในการนีมีการเกิดแผ่นฟิล์มบางของน้ำแข็งที่เกาะติดผิวท่อหรือแผ่นครีบของคอลล์ความเย็น ดังนั้นการให้น้ำร้อนกลับมีแรงกระทำกับแผ่นฟิล์มบางของน้ำแข็งนั้นเป็นลิ่งที่ต้องใช้ประสบการณ์และทฤษฎีประกอบเข้าด้วยกัน เนื่องจากระยะเวลาในการลดอุณหภูมิของน้ำเย็นเป็นตัวแปรหลักของการออกแบบความเร็วของน้ำร้อนกลับ

3. ผลประโยชน์อีกด้านของความเร็วของน้ำร้อนกลับ คือการทำให้การกระจายอุณหภูมิของน้ำภายในถังทำน้ำเย็นเกิดขึ้นรวดเร็ว ซึ่งเป็นการลดระยะเวลาการสมดุลความร้อน เมื่อได้จากการที่ 7 ถ้าระยะเวลาอ่อนโยนจะส่งผลให้การลดอุณหภูมิของน้ำลดลงตามไปด้วย

● การกระจายอุณหภูมิของน้ำเย็น

วิธีการกระจายอุณหภูมิของน้ำเย็นมีอยู่หลายวิธี ส่วนใหญ่เป็นการติดตั้งชุดใบพัดกวนน้ำ ดังรูปที่ 1 เพื่อช่วยในการหมุนเวียนของน้ำเย็นภายในถัง หรือการใช้การไหลของน้ำร้อนกลับ และการไหลของน้ำเย็นที่ส่ง ซึ่งมีจุดประสงค์เดียวกันคือ หลักการการกระจายอุณหภูมิของน้ำเย็น แต่ต้องใช้หลักทฤษฎีเช่นเดียวกับการวางแผนของท่อน้ำกลับ และท่อน้ำส่ง และต้องมีความเร็วที่เหมาะสมกับการเคลื่อนที่ผ่านคุณลักษณะความเย็น

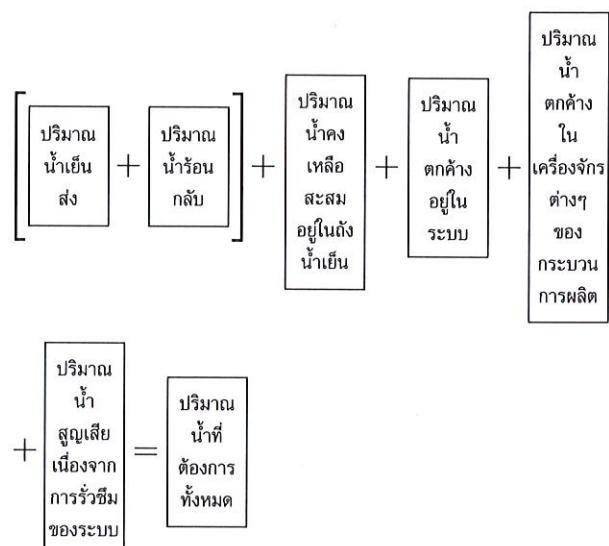
● มวลหรือปริมาณน้ำเย็น



รูปที่ 5 แสดงระยะเวลาที่ใช้ลดอุณหภูมิขึ้นกับปริมาณน้ำเย็น

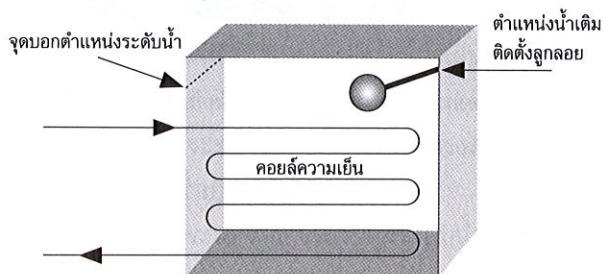
ความต้องการใช้ปริมาณน้ำเย็นให้เพียงพอและเหมาะสมกับระบบการใช้น้ำเย็นในกระบวนการอุตสาหกรรมนั้น โดยปกติผู้ออกแบบกระบวนการผลิตต้องออกแบบระบบการใช้น้ำเย็นด้วย ซึ่งขึ้นอยู่กับความต้องการของเครื่องจักรต่างๆ หรืออาจมีการออกแบบเพื่อเพื่อวางแผนรองรับการขยายปริมาณการผลิตกรณีที่อุตสาหกรรมได้วางแผนไว้แล้ว ตัวอย่างที่ผู้ออกแบบระบบการใช้น้ำเย็นสมควรนำไปพิจารณา ซึ่งมีด้วยกัน 3 อย่าง คือ ความต้องการใช้ปริมาณน้ำเย็น (Q) , อุณหภูมน้ำเย็นส่ง (T) , แรงดันน้ำ (P) , ปริมาณการถ่ายเทความร้อน ซึ่งผู้ออกแบบจะเพื่อขนาดปริมาณที่ใช้

ประมาณ 5-10% ดังนั้นผู้ควบคุมการทำงานของระบบการใช้น้ำเย็นต้องมีความเข้าใจและวิเคราะห์การใช้ปริมาณน้ำเย็นในแต่ละช่วงเวลาได้เหมาะสมและมีความแม่นยำได้ขนาดไหน ซึ่งต้องทำการบันทึกผลการใช้งานทุกๆ เวลา แล้วตรวจสอบวิเคราะห์ เพื่อบรรับเปลี่ยนค่าต่างๆ บางค่าเพื่อเป็นการลดการใช้พลังงานได้ และเป็นวิธีการที่มีผลลัพธ์ที่ดีกว่าวิธีอื่นๆ ดังรูปที่ 5 แต่ต้องมีผู้เชี่ยวชาญในการตรวจสอบวิเคราะห์เป็นระยะๆ และมีแผนผังการวิเคราะห์การใช้ปริมาณน้ำเย็น ดังนี้



รูปที่ 5 แสดงแผนผังการวิเคราะห์การใช้ปริมาณน้ำเย็น

การปรับเปลี่ยนปริมาณน้ำเย็น ให้เหมาะสมจึงเป็นวิธีที่สะดวกและง่ายที่สุดซึ่งไม่ต้องมีการลงทุนเสียค่าใช้จ่ายใดๆ ถ้าผู้ควบคุมการทำงานไม่มีความเข้าใจในการตรวจสอบวิเคราะห์จากการบันทึกอาจจะใช้วิธีบันทึกหรือเขียนรายระดับของน้ำที่ใช้ที่ผนังด้านในของถังดังรูปที่ 6 ซึ่งเทียบกับการใช้งานกับเครื่องจักรในกระบวนการผลิตในแต่ละครั้ง



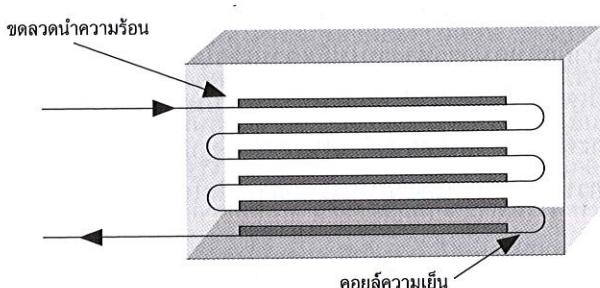
รูปที่ 6 แสดงการตรวจสอบวิเคราะห์ โดยวิธีการเขียนรายระดับของน้ำที่ใช้ที่ผนังด้านในของถัง

- การควบคุมการเกาตัวของแผ่นพิล์มนางของน้ำแข็งที่ผิวคอล์ความเย็น

การเกิดพิล์มนางหรือการเกิดความหนาของน้ำแข็งที่บริเวณคอล์ความเย็นมีส่วนการลดอัตราการถ่ายเทความร้อนจากสารทำความเย็นที่เคลื่อนที่ภายในช่องคอล์ความเย็นไปยังน้ำเย็นภายในถัง การที่พิล์มนางของน้ำแข็งมีความหนามาก ย่อมทำให้อัตราการถ่ายเทความร้อนน้อยลง หรือใช้ระยะเวลามากในการทำให้น้ำเย็นในถังมีอุณหภูมิลดลงตามที่กำหนด ดังนั้นมีวิธีการควบคุมการเกิดความหนาของน้ำแข็งที่บริเวณคอล์ความเย็น คือการจัดการเรื่องเวลา การเปิดและปิดอัตโนมัติของระบบเครื่องทำความเย็นกับอุณหภูมิของน้ำเย็นในถัง

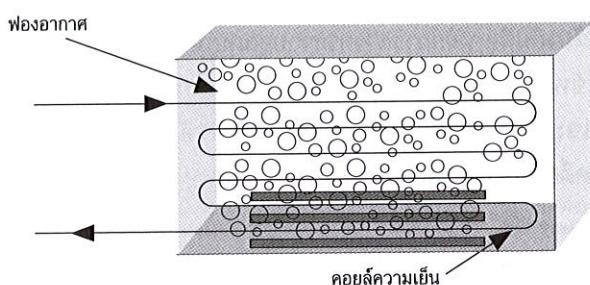
การละลายหรือทำลายแผ่นพิล์มนางของน้ำแข็งที่ผิวคอล์ความเย็น เป็นวิธีที่เหมาะสม แต่จะกำหนดไม่ได้ว่าจะละลายหรือทำลายที่ความหนาเท่าไรหรือใช้ช่วงเวลาเท่าไร ถ้าทำลายให้แผ่นพิล์มนางของน้ำแข็งเป็นเกล็ดเล็กๆ ก็เป็นผลดี คือทำให้มีการเพิ่มพื้นที่แลกเปลี่ยนมากขึ้น ซึ่งมีวิธีแก้ปัญหาแผ่นพิล์มนางของน้ำแข็งที่ผิวคอล์ความเย็น ดังนี้

- การใช้ชุด漉ทำความร้อนติดกับคอล์ความเย็น เพื่อทำการละลายความหนาพิล์มนางของน้ำแข็ง เครื่องทำความเย็นจะหยุดทำงานชั่วขณะ ระบบจะสั่งการให้กระแสไฟฟ้าส่งผ่านให้กับชุด漉ทำความร้อนติดกับคอล์ความเย็น เพื่อช่วยละลายและทำลายพิล์มนางของน้ำแข็งให้แตกกระจายโดยเร็ว ดังรูปที่ 7



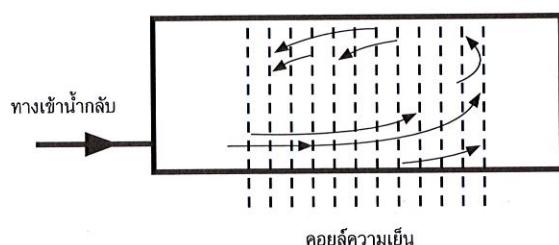
รูปที่ 7 แสดงการใช้ชุด漉ทำความร้อนติดกับคอล์ความเย็น

- การใช้ฟองอากาศไปกระแสแทรกกับพิล์มนางของน้ำแข็ง เพื่อช่วยลดการเกิดความหนาและทำลายพิล์มนางของน้ำแข็งให้แตกกระจายได้ ดังรูปที่ 8



รูปที่ 8 แสดงการใช้ฟองอากาศช่วยลดการเกิดความหนาพิล์มนางของน้ำแข็ง

- การใช้แรงดันหรือการไอลของน้ำกลั่นmanyถัง มาช่วยลดการเกิดความหนาพิล์มนางของน้ำแข็ง ดังรูปที่ 9

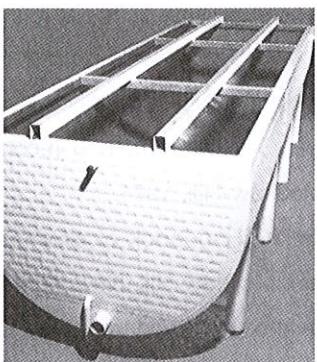


รูปที่ 9 แสดงการใช้แรงดันหรือการไอลของน้ำกลั่น

- การติดตั้งอุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิของน้ำเย็นในถังหรืออุปกรณ์ควบคุมอุณหภูมิของผิวคอล์ความเย็น เพื่อกำหนดระยะเวลาการละลายความหนาพิล์มนางของน้ำแข็ง

● การเพิ่มพื้นที่ให้ความเย็น

ปัจจุบันมีการออกแบบเทคโนโลยีใหม่ที่มีความสามารถและประสิทธิภาพสูงขึ้นในการแลกเปลี่ยนความร้อนซึ่งมีหลักการคือ การเพิ่มพื้นที่แลกเปลี่ยนความร้อนระหว่างสารทำความเย็นและน้ำภายในถัง พร้อมกับสามารถประกอบเป็นผนังของถังทำน้ำเย็นได้ด้วย โดยวิธีการใช้ผนังโลหะ 2 ชั้น และมีสารทำความเย็นไหลระหว่างกลางผนังโลหะทั้งสองดังรูปที่ 10

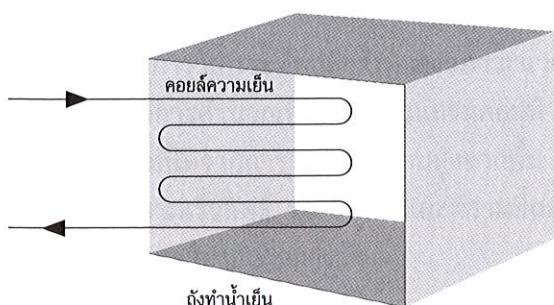


รูปที่ 10 แสดงการเพิ่มพื้นที่แลกเปลี่ยนความร้อน โดยใช้ผนังของถังทำความเย็น (1)

และยังมีการวางแผนของโครงสร้างความเย็นให้เหมาะสมกับพื้นที่ทางการไหลของน้ำในถัง เพื่อให้มีประสิทธิภาพสูงสุดต่อการแลกเปลี่ยนความร้อน ดังรูป



(ก) การวางแผนของโครงสร้างความเย็นในแนวตามยาวของถังทำน้ำเย็น



(ข) การวางแผนของโครงสร้างความเย็นในแนวตามยาวของถังทำน้ำเย็น

รูปที่ 11 แสดงการวางแผนของโครงสร้างความเย็นภายในถังทำน้ำเย็น

● การเลือกใช้ชนิดวัสดุและความหนาของคอล์คความเย็น

เป็นแนวทางหนึ่งที่ผู้ออกแบบระบบความเย็นต้องคำนึงถึงคือชนิดวัสดุและการเลือกใช้คอล์คความเย็น ดังตารางที่ 1 แสดงชนิดวัสดุต่างๆที่นิยมใช้ทำคอล์คความเย็นและค่าการนำความร้อน, k ของชนิดวัสดุนั้นๆ

ตารางที่ 1 แสดงชนิดวัสดุต่างๆและค่าการนำความร้อน, k ที่ใช้ทำคอล์คความเย็น

วัสดุ	ค่าการนำความร้อน, k (W/m K)
เงิน	422
ทองแดง	391
อลูมิเนียม	234
เหล็ก	55

โดยส่วนใหญ่ผู้ออกแบบนิยมเลือกที่หาได้ตามท้องตลาด ราคาไม่สูง และที่สำคัญต้องมีค่าการนำความร้อน, k สูงเพื่อให้อัตราการถ่ายเทความร้อนสูงตามไปด้วย

วิเคราะห์และสรุป

ระบบการทำน้ำเย็นในอุตสาหกรรม โดยใช้สารทำความเย็นเป็นตัวกลางแลกเปลี่ยนความร้อน ซึ่งจะเห็นได้ว่าสมการที่ (8) เป็นสมการจากแบบจำลองทางคณิตศาสตร์ของระบบถังทำน้ำเย็น โดยใช้เครื่องทำความเย็นในการทำให้อุณหภูมิของน้ำต่ำลงตามความต้องการของกระบวนการผลิต จากการศึกษาและวิเคราะห์สมการดังกล่าว ได้พบรายละเอียดเกี่ยวกับการสูญเสียพลังงานไปกับสภาพแวดล้อม และการทำให้ระยะเวลาลดอุณหภูมิของน้ำเย็นภายในถังช้าลง ซึ่งสรุปได้ว่ามีผลกระทบที่สำคัญต่างๆดังนี้

- ผลกระทบจากพื้นที่แลกเปลี่ยนความร้อน
- ผลกระทบจากการผสมน้ำกลับกับน้ำเย็นภายในถัง
- ความเหมาะสมของปริมาณน้ำเย็นที่ต้องการในกระบวนการผลิต
- ผลกระทบจากการออกแบบโครงสร้างและ การใช้วัสดุของถังทำน้ำเย็น โดยผลกระทบทั้งหมด ในบทความนี้ ได้เสนอทางเลือก เพื่อเป็นการประหยัดการใช้พลังงาน และบางหัวข้อยังช่วยให้ระยะเวลาเร็วขึ้นในการลดอุณหภูมิของน้ำเย็นภายในถัง และมีบทสรุปได้ดังต่อไปนี้

1. การเพิ่มพื้นที่ให้ความเย็น
2. การวางแผนของท่อน้ำกลับและท่อน้ำส่งให้เหมาะสมและเกิดประสิทธิภาพสูงสุด
3. การกระจายอุณหภูมิของน้ำเย็นอย่างรวดเร็ว
4. การกำหนดมวลหรือปริมาณน้ำเย็นให้เหมาะสมกับการใช้งานของกระบวนการผลิต
5. การควบคุมการเกาตัวของแผ่นฟิล์มน้ำของน้ำแข็งที่ผิวโดยล็อกความเย็น
6. การเลือกใช้ชนิดวัสดุและความหนาของคอลล์ความเย็นที่เหมาะสม

วิธีการทั้งหมดนี้ สามารถบรรลุวัตถุประสงค์ของการลดเวลา และลดการใช้พลังงาน เฉพาะภายในถังทำน้ำเย็น และสามารถนำไปปฏิบัติงานได้จริง ทั้งผู้ออกแบบและผู้ควบคุมการทำงาน

เอกสารอ้างอิง

1. BUCOplate heat exchanger panels., BUCO WARMEAUSTAUSCHER JOHS. BURMESTER+CO.GMBH, 1998.
2. Cengel, Yunus A., Thermodynamics : and engineering approach, Singapore, McGraw-Hill, 1989.
3. Cleland, Andrew C., Food refrigeration processes : analysis, design and simulation ,Elsevier Applied Science, London, 1990.
4. Dossat. Roy J., Principle of refrigeration, 4th ed., Upper Saddle River, N.J, Prentice-Hall,1997.
5. Glen E. Myers.,Analytical method in conduction heat transfer, McGraw-Hill, 1971.
6. Wang, Shan K., Handbook of air conditioning and refrigeration, McGraw-Hill, New York, 1993.
7. http://www.fafco.ch/Standard_ES_EN.html
8. <http://www.xs4all.nl/~ftpsha101/pics/packo-OMDXIB.html>
9. คู่มือการเลือกใช้วัสดุ บริษัท เอ็มแอนด์อี จำกัด, กรุงเทพฯ, มกราคม 2533.
10. ญาณวุฒิ สุพิชญางูร..,"การทำน้ำเย็นในบ่อน้ำเย็น" วิสัยทัศน์ งานวิศวกรรมปรับอากาศในอนาคต 1, พฤศจิกายน 2541.